

Fiche technique

SIMONA® PE jaune-noire CoEx

Caractéristiques mécaniques	Normes	Méthode de test	Dimensions	Valeur type
Densité	ISO 1183	méthode C	g / cm ³	0,955
Résistance au seuil de fluage	DIN EN ISO 527	Eprouvette type 1B	MPa	22
Allongement au seuil de fluage	DIN EN ISO 527	Eprouvette type 1B	%	9
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	Eprouvette type 1B	%	300
Module "E" à la traction	DIN EN ISO 527	Eprouvette type 1B	MPa	800
Résistance au choc sur éprouvette lisse	DIN EN ISO 179	Eprouvette 80x10x4mm	kJ / m ²	Sans casse
Résistance au choc sur éprouvette entaillée	DIN EN ISO 179	V-notch	kJ / m ²	12
Dureté à la bille H132/30	DIN EN ISO 2039-1		N / mm ²	40
Dureté Shore D	ISO 868		-	63
Epaisseur de couche PE jaune ¹		microscope	µm	2000 ± 500
Caractéristiques thermiques				
Coefficient de dilatation linéaire	DIN 53752	méthode A	K ⁻¹	1,8 × 10 ⁻⁴
Conductibilité thermique	DIN 52612	Eprouvette 500x500x20	W / mK	0,38
Comportement au feu	DIN 4102		-	B2
Caractéristiques électriques				
Rigidité diélectrique	VDE 0303-21		kV / mm	47
Résistance transversale	DIN IEC 167		Ohm x cm	> 10 ¹⁶
Résistance superficielle	DIN IEC 93		Ohm	10 ¹⁴
Résistivité au cheminement d'arc	DIN IEC 112		V	600
Constante diélectrique entre 300 - 1000 Hz	DIN 53483		-	2,3
Constante diélectrique à 3 × 10 ⁵ Hz	DIN 53483		-	2,3
Tangente de l'angle de perte à 300 Hz	DIN 53483		-	< 3x10 ⁻⁴
Tangente de l'angle de perte à 1000 Hz	DIN 53483		-	5x10 ⁻⁴
Tangente de l'angle de perte à 3 × 10 ⁵ Hz	DIN 53483		-	< 3x10 ⁻⁴
Autres caractéristiques				
Innocuité physiologique	Recommandation de la BfR ²		-	oui
Durée de vie ³			an	100
Spécification matière	ISO 1872-1			PE, ECH, 45-T003

¹ pour plaque de 1500mm de laize et 15mm d'épaisseur

² BfR : Institut Allemand d'évaluation du risque sanitaire.

³ enterrée, 30cm sous terre

Autres spécifications:

Technique de fabrication: Coextrusion

Couleur: Couche supérieure: Jaune, similaire à RAL 1023

Base : noire

Les données indiquées sur la présente fiche sont sujettes à des variations en fonction de la mise en oeuvre et la fabrication des éprouvettes. En absence d'indications contraires il s'agit de valeurs moyennes obtenues sur des plaques extrudées. Il n'est pas possible de transposer les valeurs communiquées aux pièces finies. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si nos produits conviennent pour l'application envisagée.