



22.10.2007 - Presse-Information

Neue Produktfamilie PP-DWU AlphaPlus

Erstes vollständiges Produktsystem aus einheitlichem PP-H Werkstoff Hervorragende Schweißigenschaften und hohe Steifigkeit

Kirn, 22.10.2007. Zur Kunststoffmesse „K 2007“ vom 24.-31.10. in Düsseldorf stellt SIMONA die neue Produktfamilie PP-DWU AlphaPlus vor. Die hervorragenden Eigenschaften des PP-H AlphaPlus Rohres konnten durch eine Anpassung der Verfahrenstechnik nun auch auf Halbzeuge übertragen werden. Erstmals präsentiert SIMONA damit ein komplettes Produktsystem aus Rohren und Formteilen, extrudierten und gepressten Platten, Vollstäben und Schweißdrähten auf der Basis eines einheitlichen PP-H Werkstoffes. Das neue PP-DWU AlphaPlus zeichnet eine erhöhte Kerbschlagzähigkeit bei verbesserter Steifigkeit und hervorragende Verschweißbarkeit aus.

Feines Gefüge und stabile Kristallitstruktur

Zur Entwicklung von PP-DWU AlphaPlus wurden spezielle Nukleierungsmittel eingesetzt und die Verfahrenstechnik angepasst. Entstanden ist ein PP-H in α -kristalliner Modifikation, das selbst bei schwierigen Verarbeitungsbedingungen seine werkstoffspezifischen Vorteile behält und neue Maßstäbe in diesem Marktsegment setzt.

Erhöhte Kerbschlagzähigkeit bei verbesserter Steifigkeit

SIMONA PP-DWU AlphaPlus bietet neben einer erhöhten Schlagzähigkeit eine deutlich verbesserte Steifigkeit. Bei tiefen Temperaturen weist PP-DWU AlphaPlus gegenüber Standard PP-H eine verbesserte Zähigkeit gegen Schlagbeanspruchung auf und bietet damit zusätzlich mehr Sicherheit.

Hervorragende Schweißbarkeit

Das feine Gefüge von SIMONA PP-DWU AlphaPlus ist thermodynamisch stabil und bleibt daher bei den verschiedenen Schweißverfahren erhalten. Die dadurch erzielte hohe Zähigkeit reduziert Spannungen im Kerbgrund deutlich und führt beispielsweise im technologischen Biegeversuch nach DVS 2203-5. zu verbesserten Biegewegen.

Erhöhte Standzeiten

Die erhöhte Sicherheit von SIMONA PP-DWU AlphaPlus macht sich auch in einem stark verbesserten Widerstand gegen langsames Risswachstum bemerkbar. Gegenüber einem schwach α -nukleierten Standard PP-H mit Standzeiten zwischen 700 – 800h im Full Notch Creep Test (FNCT) werden bei SIMONA PP-DWU AlphaPlus Standzeiten von mehr als 1500h erreicht.



Verbesserte chemische Widerstandsfähigkeit und verbesserte Spannungsrissbeständigkeit

Die feine und stabile Kristallstruktur des Werkstoffs SIMONA PP-DWU AlphaPlus reduziert innere Spannungen und wirkt sich daher positiv auf die chemische Widerstandsfähigkeit aus. Besonders in kritischen Zonen wie Schweißnähten und Festpunkten ist die Widerstandsfähigkeit im Kontakt mit spannungsrissauslösenden Chemikalien deutlich erhöht. Die Standzeiten nehmen zu und ein sicherer Betrieb ist gewährleistet.

Das neue PP-DWU AlphaPlus ist mit Ausnahme der gepressten Platte im Laufe des 1. Quartals 2008 verfügbar. Die gepresste Platte folgt im 3. Quartal 2008.

Weitere Informationen:

SIMONA AG

Abteilung Marketing

Teichweg 16

D - 55606 Kirn

Phone: +49 (0) 67 52 14-383

Fax: +49 (0) 67 52 14-738

marketing@simona.de